

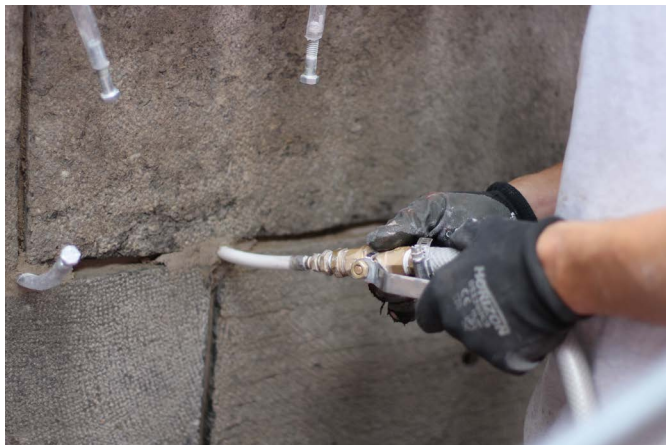
LA JUSTE MESURE



www.daubois.com

Daubois

Mortiers et Coulis



Blocmix® Mortier de pose pour blocs de béton

Blocmix® est un mortier de pose à base de ciments Portland et de sable calibré. D'usage intérieur, il est principalement utilisé pour la pose (jointoiment) de blocs de béton.

Avantages

L'utilisation d'un mortier pré-ensaché et calibré, dont la granulométrie du sable et la composition finale du mortier (notamment les proportions des différents liants) sont contrôlées, permet une constance dans les propriétés énoncées dans la fiche technique de ce dernier. Tel que stipulé dans la norme CSA A179-14, le sable est calibré et exempt de quantités nuisibles de matières salines, alcalines, organiques ou autres.



Caractéristique	Échéancier	Résultats ¹		
		15 MPa	20 MPa	25 MPa
Résistance à la compression, ASTM C-109	7 jours	min. ² 10 MPa (1450 psi)	min. ³ 14 MPa (2031 psi)	min. ³ 18 MPa (2611 psi)
	28 jours	min. ² 15 MPa (2175 psi)	min. ³ 20 MPa (2901 psi)	min. ³ 25 MPa (3626 psi)
	Valeurs moyennes			
	7 jours	15 MPa (2175 psi)	17 MPa (2466 psi)	22 MPa (3191 psi)
	28 jours	18 MPa (2610 psi)	24 MPa (3481 psi)	30 MPa (4351 psi)
Transmission de vapeur, ASTM E-96	-	12 perms	9 perms	11 perms
Absorption d'eau, ASTM C-1403	24 heures	6,2 %	3,7 %	4,0 %
Adhésion en traction, CSA 23.2-6B	28 jours	1,16 MPa (168 psi)	1,31 MPa (190 psi)	1,64 MPa (238 psi)
Retrait de séchage, ASTM C-596	28 jours	0,17 %	0,13 %	0,14 %
Résistance au gel/dégel, ASTM C-666M ⁴	-	> 100 cycles	> 150 cycles	> 150 cycles
Résistance à la flexion, ASTM C-348	28 jours	4,5 MPa (653 psi)	5,3 MPa (769 psi)	5,4 MPa (783 psi)
Masse volumique	-	1700 kg/m ³ (106 lb/pi ³)	1740 kg/m ³ (109 lb/pi ³)	1740 kg/m ³ (109 lb/pi ³)
Rendement d'un sac de 30 kg (66 lb)	-	0,018 m ³ (0,64 pi ³)	0,017 m ³ (0,60 pi ³)	0,017 m ³ (0,60 pi ³)
Nombre approximatif de blocs de 190 * 190 * 390 mm (8 * 8 * 16 po) posés par sac	-	12	12	12

¹ Résultats obtenus en laboratoire, à 23°C, > 90% H.R., pour un échantillon standard, mélangé avec la quantité d'eau prescrite dans la fiche technique afin d'obtenir un étalement de 110 ± 5%. Ces résultats peuvent varier d'un échantillon à l'autre et constituent un indicatif des performances du mortier. Ils ne peuvent être utilisés pour l'acceptation ou le rejet de l'utilisation du produit.

² Blocmix® 15 MPa est formulé afin de rencontrer les spécifications prescrites au tableau 6, de la norme CSA A179-14, pour un mortier de type S.

³ Blocmix® 20 MPa et 25 MPa sont formulés afin de rencontrer les spécifications prescrites au tableau A.3 de la norme CSA A179-14 pour un mortier de type M.

⁴ Essai réalisé selon la procédure A de la norme ASTM C-666M.

Éconofill® Coulis de maçonnerie pour cavités de blocs de béton

Éconofill® est un coulis à base de ciment Portland, de sable calibré et d'additifs tels que superplastifiants et agents expansifs permettant le contrôle de la rhéologie, une excellente adhésion, empêchant la ségrégation et donnant des propriétés expansives en phase fluide. Il est utilisé comme coulis de renforcement et de consolidation afin de remplir les blocs de béton et enrober les barres d'armatures dans les murs de maçonnerie. Éconofill® est formulé afin de rencontrer les spécifications prescrites dans la norme CSA A179-14 pour un coulis à grains fins.

Avantages

L'utilisation d'un mortier pré-ensaché et calibré, dont la granulométrie du sable et la composition finale du mortier (notamment les proportions des différents liants) sont contrôlées, permet une constance dans les propriétés énoncées dans la fiche technique de ce dernier. Tel que stipulé dans la norme CSA A179-14, le sable est calibré et exempt de quantités nuisibles de matières salines, alcalines, organiques ou autres.



Caractéristique	Échéancier	Résultats ¹
Affaissement, ASTM C-143	-	250 à 280 mm (10 à 11 po)
Résistance à la compression, ASTM C-109	7 jours	min. ² 14 MPa (2031 psi)
	28 jours	min. ² 20 MPa (2901 psi)
Adhésion en traction sur bloc de béton, CSA 23.2-6B	7 jours	0,7 MPa (102 psi)
	28 jours	0,8 MPa (116 psi)
Retrait de séchage, ASTM C-596	28 jours	0,11 %
Résistance à la flexion, ASTM C-348	7 jours	3,4 MPa (493 psi)
	28 jours	3,5 MPa (508 psi)
Expansion, ASTM C-940	-	1,5 %
Ressuage, ASTM C-940	-	0 %
Masse volumique	-	1870 kg/m ³ (117 lb/pi ³)
Rendement d'un sac de 30 kg (66 lb)	-	0,016 m ³ (0,57 pi ³)
Nombre de blocs de 190 * 190 * 390 mm (8 * 8 * 16 po) remplis à 60% par sac de 30 kg	-	3 blocs ou 6 cavités
Nombre de blocs de 240 * 190 * 390 mm (10 * 8 * 16 po) remplis à 60% par sac de 30 kg	-	2 blocs ou 4 cavités

¹ Résultats obtenus en laboratoire, à 23°C, > 90% H.R., pour un échantillon standard, mélangé avec la quantité d'eau prescrite dans la fiche technique. Ces résultats peuvent varier d'un échantillon à l'autre et constituent un indicatif des performances du coulis cimentaire. Ils ne peuvent être utilisés pour l'acceptation ou le rejet de l'utilisation du produit.

² L'Éconofill® est formulé afin de rencontrer les spécifications prescrites au tableau 7, de la norme CSA A179-14, pour un coulis de maçonnerie.

Blocfiller® Coulis pour cavités de blocs de béton

Blocfiller® est un coulis à base de ciment Portland, de sable calibré et d'additifs tels que superplastifiants et agents expansifs permettant le contrôle de la rhéologie, une excellente adhésion, empêchant la ségrégation et donnant des propriétés expansives en phase fluide. Il est utilisé comme coulis de renforcement et de consolidation afin de remplir les blocs de béton et enrober les barres d'armatures dans les murs de maçonnerie. Blocfiller® est formulé afin de rencontrer les spécifications prescrites dans la norme CSA A179-14 pour un coulis à grains fins. Disponible en 15, 20 et 25 MPa.

Avantages

L'utilisation d'un mortier pré-ensaché et calibré, dont la granulométrie du sable et la composition finale du mortier (notamment les proportions des différents liants) sont contrôlées, permet une constance dans les propriétés énoncées dans la fiche technique de ce dernier. Tel que stipulé dans la norme CSA A179-14, le sable est calibré et exempt de quantités nuisibles de matières salines, alcalines, organiques ou autres.



Caractéristique		Résultats ¹		
		15 MPa	20 MPa	25 MPa
Eau de gâchage	-	5,4 L (1,2 gal)	5,4 L (1,2 gal)	5,4 L (1,2 gal)
Affaissement, ASTM C-143	-	250 à 280 mm (10 à 11 po)	250 à 280 mm (10 à 11 po)	250 à 280 mm (10 à 11 po)
Résistance à la compression, ASTM C-109	28 jours	min. ² 15 MPa (2176 psi)	min. ² 20 MPa (2901 psi)	min. ² 25 MPa (3626 psi)
Adhésion en traction sur bloc de béton, CSA 23.2-6B	7 jours	1,0 MPa (145 psi)	1,6 MPa (232 psi)	1,4 MPa (203 psi)
	28 jours	1,1 MPa (160 psi)	1,6 MPa (232 psi)	1,4 MPa (203 psi)
Retrait de séchage, ASTM C-596	28 jours	0,13 %	0,15 %	0,15 %
Résistance à la flexion, ASTM C-348	7 jours	3,6 MPa (522 psi)	3,8 MPa (551 psi)	3,7 MPa (537 psi)
	28 jours	4,0 MPa (580 psi)	4,2 MPa (609 psi)	4,6 MPa (667 psi)
Expansion, ASTM C-940	-	0,7 %	1,0 %	0,9 %
Resuage, ASTM C-940	-	0 %	0 %	0 %
Masse volumique	-	1870 kg/m ³ (117 lb/pi ³)	1970 kg/m ³ (123 lb/pi ³)	1980 kg/m ³ (124 lb/pi ³)
Rendement d'un sac de 30 kg (66 lb)	-	0,016 m ³ (0,57 pi ³)	0,015 m ³ (0,53 pi ³)	0,015 m ³ (0,53 pi ³)
Nombre de blocs de 190 × 190 × 390 mm (8 × 8 × 16 po) remplis à 60% par sac de 30 kg	-	3 blocs ou 6 cavités	3 blocs ou 6 cavités	3 blocs ou 6 cavités
Nombre de blocs de 240 × 190 × 390 mm (10 × 8 × 16 po) remplis à 60% par sac de 30 kg	-	2 blocs ou 4 cavités	2 blocs ou 4 cavités	2 blocs ou 4 cavités

¹ Résultats obtenus en laboratoire, à 23°C, > 90% H.R., pour un échantillon standard, mélangé avec la quantité d'eau prescrite dans la fiche technique. Ces résultats peuvent varier d'un échantillon à l'autre et constituent un indicatif des performances du coulis cimentaire. Ils ne peuvent être utilisés pour l'acceptation ou le rejet de l'utilisation du produit.

² Blocfiller® est formulé afin de rencontrer les spécifications prescrites au tableau 7, de la norme CSA A179-14, pour un coulis de maçonnerie.

Bétomix Plus® Mortier de pose de type N *

Bétomix Plus® est un mortier de pose à base de ciment Portland, de chaux hydratée de type S et de sable calibré. Bétomix Plus® est principalement utilisé pour la pose (jointolement) d'éléments de maçonnerie. L'utilisation d'un agent entraîneur d'air améliore la durabilité. D'usage intérieur et extérieur, il est idéal pour les ouvrages en brique et blocs architecturaux (argile, béton ou silico-calcaire), ainsi qu'en pierre (calcaire, granite ou grès). Il peut également être utilisé comme crépi pour recouvrir les fondations. Également disponible en type O et type S.

Avantages

L'utilisation d'un mortier pré-ensaché et calibré, dont la granulométrie du sable et la composition finale du mortier (notamment les proportions des différents liants) sont contrôlées, permet une constance dans les propriétés énoncées dans la fiche technique de ce dernier. Tel que stipulé dans la norme CSA A179-14, le sable est calibré et exempt de quantités nuisibles de matières salines, alcalines, organiques ou autres.



Caractéristique	Échéancier	Résultats ¹
Résistance à la compression ² , ASTM C-109	7 jours	min. ⁴ 3 MPa (435 psi)
	28 jours	min. ⁴ 5 MPa (725 psi)
	Valeur moyenne ³	6,5 MPa (943 psi)
Transmission de vapeur, ASTM E-96	-	20 perms
Absorption d'eau, ASTM C-1403	24 heures	118 g/100 cm ²
Adhésion en traction sur brique d'argile, CSA 23.2-6B	28 jours	0,40 MPa (58 psi)
Retrait de séchage, ASTM C-596	91 jours	0,13 %
Résistance au gel/dégel, ASTM C-666M ⁵	-	50 cycles
Résistance à la flexion, ASTM C-348	7 jours	1,4 MPa (203 psi)
	28 jours	1,7 MPa (247 psi)
Rétention d'eau, ASTM C-1506 ²	-	min. 70 % de l'étalement initial
Teneur en air, ASTM C-185	-	maximum 18% ² 8 à 12 % ³
Masse volumique	-	1900 kg/m ³ (120 lb/pi ³)
Rendement d'un sac de 30 kg (66 lb)	-	0,016 m ³ (0,6 pi ³)
Nombre approximatif de briques posées par sac de 30 kg	-	45 à 50 briques de 6,5 briques/pi ²

¹ Résultats obtenus en laboratoire, à 23°C, > 90% H.R., pour un échantillon standard, mélangé pour obtenir un étalement de 110 ± 5%. Ces résultats peuvent varier d'un échantillon à l'autre et constituent un indicatif des performances du mortier. Ils ne peuvent être utilisés pour l'acceptation ou le rejet de l'utilisation du produit.

² Bétomix Plus® préparé en laboratoire et mélangé afin d'obtenir un étalement de 110 ± 5% qui rencontre les spécifications requises par la norme CSA A179-14 pour un mortier de type N.

³ Valeur moyenne obtenue lors des analyses de contrôle de qualité, les résultats peuvent différer de cette valeur mais respectent toujours la norme CSA A179-14 tel que stipulé en ¹.

⁴ Bétomix Plus® est formulé afin de rencontrer les spécifications prescrites au tableau 6, de la norme CSA A179-14, pour un mortier de type N.

⁵ Essai réalisé selon la procédure A de la norme ASTM C-666M.

* Coffret d'échantillons de 43 couleurs de base consultable chez nos distributeurs. Daubois offre la possibilité de développer une couleur sur mesure. Une version de la charte est disponible sur notre site internet (www.daubois.com).

Note: Tel que décrit au Tableau 6, de la norme CSA A179-14, la valeur de la résistance à la compression d'un mortier préparé en chantier correspond approximativement à deux-tiers de la résistance à la compression obtenue pour un même mortier préparé en laboratoire.

Écono ps[®] Mortier de pose

Écono ps[®] est un mortier de pose à base de ciment à maçonner et de sable calibré. Le mortier Écono est principalement utilisé pour la pose (jointoiment) d'éléments de maçonnerie. D'usage intérieur et extérieur, il est idéal pour les ouvrages en brique (argile, béton ou silico-calcaire), en bloc de béton et en pierre (calcaire, granite ou grès). Il peut également être utilisé comme crépi pour recouvrir les fondations.

Avantages

L'utilisation d'un mortier pré-ensaché et calibré, dont la granulométrie du sable et la composition finale du mortier (notamment les proportions des différents liants) sont contrôlées, permet une constance dans les propriétés énoncées dans la fiche technique de ce dernier. Tel que stipulé dans la norme CSA A179-14, le sable est calibré et exempt de quantités nuisibles de matières salines, alcalines, organiques ou autres.



Caractéristique	Échéancier	Résultats ¹
Résistance à la compression, ASTM C-109 ²	7 jours 28 jours	3,5 à 5 MPa (508 à 725 psi) 5 à 6,5 MPa (725 à 943 psi)
Teneur en air, ASTM C-185	-	12 à 18%
Masse volumique	-	1710 kg/m ³ 107 lb/pi ³
Rendement d'un sac de 30 kg (66 lb)	-	0,018 m ³ 0,64 pi ³
Nombre approximatif de briques posées par sac de 30 kg (66 lb)	-	50 briques de 6,5 briques/pi ²
Couleur	-	Gris

¹ Résultats obtenus en laboratoire, à 23°C, > 90% H.R., pour un échantillon standard, mélangé avec la quantité d'eau prescrite dans la fiche technique. Ces résultats peuvent varier d'un échantillon à l'autre et constituent un indicatif des performances du mortier. Ils ne peuvent être utilisés pour l'acceptation ou le rejet de l'utilisation du produit.

² Le mortier Écono ps[®] est formulé afin de rencontrer les spécifications prescrites au tableau 6 de la norme CSA A179-14 pour un mortier de type N.

Restomix[®] Mortier de rejointoiment *

Restomix[®] est un mortier de rejointoiment formulé à base de ciment Portland, de chaux hydratée de type S et de sable calibré. Pour usage intérieur comme extérieur, ce mortier est spécialement conçu pour la restauration de joints endommagés sur les bâtiments de pierre ou de brique, historiques ou modernes. Sa formulation unique en fait un mortier facile à appliquer, qui possède les qualités essentielles pour le rejointoiment telles que des transmissions de vapeur élevées, une excellente adhésion ainsi que des propriétés d'auto-réparation.

Avantages

- Texture appropriée pour application optimale
- Excellente transmission de vapeur
- Faible absorption d'eau
- Excellente adhésion



Caractéristique	Échéancier	Résultats ¹
Résistance à la compression, ASTM C-109	7 jours 28 jours	min. ² 1,5 MPa (218 psi) min. ² 2,5 MPa (363 psi)
Valeur moyenne	28 jours	3,8 MPa (551psi)
Transmission de vapeur, ASTM E-96	-	24 perms
Absorption d'eau, ASTM C-1403	24 heures	104 g/100 cm ²
Adhésion en traction sur brique d'argile, CSA 23.2-6B	28 jours	0,43 MPa (62 psi)
Retrait de séchage, ASTM C-596	91 jours	0,13 %
Résistance au gel/dégel, ASTM C-666M ³	-	25 cycles
Résistance à la flexion, ASTM C-348	7 jours 28 jours	1,0 MPa (145 psi) 1,2 MPa (174 psi)
Teneur en air, ASTM C-185	-	maximum 18% 8% à 12% (valeurs moyennes)
Masse volumique	-	1860 kg/m ³ (116 lb/pi ³)
Rendement d'un sac de 22,7 kg (50 lb)	-	0,012 m ³ (0,42 pi ³)
Longueur approximative rejointoyée par sac de 22,7 kg (50 lb) pour des joints de 10 mm de hauteur et 25 mm de profondeur (3/8 po de hauteur par 1 po de profondeur)	-	50 m (165 pieds linéaires)

¹ Résultats obtenus en laboratoire, à 23°C, > 90% H.R., pour un échantillon standard, mélangé pour obtenir un étalement de 75 ± 5%. Ces résultats peuvent varier d'un échantillon à l'autre et constituent un indicatif des performances du mortier. Ils ne peuvent être utilisés pour l'acceptation ou le rejet de l'utilisation du produit.

² Restomix[®] est formulé afin de rencontrer les résistances à la compression prescrites au tableau A.3 de la norme CSA A179-14, pour un mortier de type O.

³ Essai réalisé selon la procédure A de la norme ASTM C-666M.

* Ne peut être utilisé comme mortier de pose (jointoiment).
Daubois offre la possibilité de développer une couleur sur mesure.

XhN-60[®] Mortier de rejointoiement *

XhN-60[®] est un mortier de rejointoiement à base de chaux hydraulique naturelle provenant de St-Astier (France) et de sable calibré. L'utilisation de chaux hydraulique naturelle (durcit par réaction avec l'eau) permet d'obtenir un mortier sans ciment, calqué sur les mortiers historiques. Cette propriété favorise la durabilité ainsi que la préservation patrimoniale requise pour la restauration d'un édifice historique. L'absence de ciment et d'ajouts cimentaire améliore significativement les transmissions de vapeur, empêchant ainsi la détérioration prématurée des éléments de maçonnerie. D'usage intérieur ou extérieur, ce mortier est spécialement formulé pour la restauration de joints sur des ouvrages de brique et des travaux de pierre de bâtiments historiques.

Avantages

- Composition compatible avec les mortiers historiques
- Excellente transmission de vapeur et d'étanchéité
- Résistance au gel/dégel supérieure à la moyenne des mortiers
- Résistance aux sels (écaillage)
- Faible retrait



* Daubois offre la possibilité de développer une couleur sur mesure.

Caractéristique	Échéancier	Résultats ¹
Résistance à la compression, ASTM C-109	7 jours 28 jours 90 jours	0,7 MPa (102 psi) 3,0 MPa (435 psi) 4,7 MPa (682 psi)
Transmission de vapeur, ASTM E-96	-	24 perms
Rétention d'eau, ASTM C-1506	-	min. 70% de l'étalement initial
Absorption d'eau, ASTM C-1403	24 heures	125 g/100 cm ²
Adhésion en traction sur brique d'argile, CSA 23.2-6B	28 jours 90 jours	0,21 MPa (30 psi) 0,44 MPa (64 psi)
Retrait de séchage, ASTM C-596	90 jours	0,10 %
Résistance au gel/dégel, ASTM C-666M ²	-	60 cycles
Résistance à la flexion, ASTM C-348 ²	7 jours 28 jours	0,6 MPa (87 psi) 1,2 MPa (174 psi)
Masse volumique	-	1900 kg/m ³ (119 lb/pi ³)
Rendement d'un sac de 22,7 kg (50 lb)	-	0,012 m ³ (0,41 pi ³)
Longueur approximative rejointoyée par sac de 22,7 kg (50 lb) pour des joints de 10 mm de hauteur et 25 mm de profondeur (3/8 po de hauteur par 1 po de profondeur)	-	50 m (165 pieds linéaires)

¹ Résultats obtenus en laboratoire pour un échantillon standard mélangé avec la quantité d'eau prescrite dans la fiche technique. Ces résultats peuvent varier d'un échantillon à l'autre et constituent un indicatif des performances du mortier. Ils ne peuvent être utilisés pour l'acceptation ou le rejet de l'utilisation du produit.

² Essai réalisé selon la procédure A de la norme ASTM C-666M.

XhN-101[®] Mortier de pose *

XhN-101[®] est un mortier de pose à base de chaux hydraulique naturelle provenant de St-Astier (France) et de sable calibré. L'utilisation de chaux hydraulique naturelle (durcit par réaction avec l'eau) permet d'obtenir un mortier sans ciment, calqué sur les mortiers historiques. Cette propriété favorise la durabilité ainsi que la préservation patrimoniale requise pour la restauration d'un édifice historique. L'absence de ciment et d'ajouts cimentaire améliore significativement les transmissions de vapeur empêchant ainsi la détérioration prématurée des éléments de maçonnerie. D'usage intérieur ou extérieur, ce mortier est spécialement formulé pour la pose d'éléments de maçonnerie sur des édifices historiques lors de projets de restauration comportant une reconstruction. Il est également utilisé pour de la construction neuve notamment pour des ouvrages exposés aux sels de déglacage.

Avantages

- Composition compatible avec les mortiers historiques
- Excellente transmission de vapeur et étanchéité
- Résistance aux sels (écaillage)
- Faible retrait



* Daubois offre la possibilité de développer une couleur sur mesure.

Caractéristique	Échéancier	Résultats ¹
Résistance à la compression, ASTM C-109	7 jours 28 jours 90 jours	0,8 MPa (116 psi) 3,5 MPa (508 psi) 5,5 MPa (798 psi)
Transmission de vapeur, ASTM E-96	-	19 perms
Rétention d'eau, ASTM C-1506	-	min. 70% de l'étalement initial
Absorption d'eau, ASTM C-1403	24 heures	130 g/100 cm ²
Adhésion en traction sur brique d'argile, CSA 23.2-6B	28 jours	0,40 MPa (62 psi)
Retrait de séchage, ASTM C-596	90 jours	0,06 %
Résistance au gel/dégel, ASTM C-666M ²	-	40 cycles
Résistance à la flexion, ASTM C-348	7 jours 28 jours	1,1 MPa (160 psi) 2,6 MPa (377 psi)
Masse volumique	-	1870 kg/m ³ (117 lb/pi ³)
Rendement d'un sac de 22,7 kg (50 lb)	-	0,012 m ³ (0,42 pi ³)
Nombre approximatif de briques posées par sac de 22,7 kg	-	30 à 35 briques de 6,5 briques/pi ²

¹ Résultats obtenus en laboratoire pour un échantillon standard, mélangé avec la quantité d'eau prescrite dans la fiche technique afin d'obtenir un étalement de 110 ± 5%. Ces résultats peuvent varier d'un échantillon à l'autre et constituent un indicatif des performances du mortier. Ils ne peuvent être utilisés pour l'acceptation ou le rejet de l'utilisation du produit.

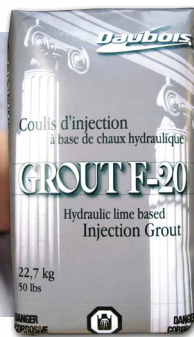
² Essai réalisé selon la procédure A de la norme ASTM C-666M.

Grout F-20® Coulis d'injection

Grout F-20® est un coulis d'injection à base de chaux hydraulique naturelle provenant de St-Astier (France) et de sable calibré. Ce coulis d'injection est spécialement formulé pour la consolidation ou le renforcement des vides dans la maçonnerie massive. Grout F-20® présente une très grande fluidité qui lui permet de s'infiltrer à travers les espaces vides entre les pierres (typique à cette technique de construction patrimoniale) afin de consolider le mur ou la fondation améliorant ainsi l'intégrité structurale. Grout F-20® est fluide et ne présente pas de ségrégation et/ou de ressuage excessif. Il peut être mis en place par injection et/ou par gravité. Pour des travaux nécessitant un coulis d'injection spécifiant une résistance à la compression plus élevée, voir Grout-FX20.

Avantages

- Composition compatible avec les mortiers historiques
- Excellent pouvoir pénétrant
- Fluidité élevée sans ségrégation ni ressuage excessif
- Excellente adhésion



Caractéristique	Échéancier	Résultats ¹
Résistance à la compression, ASTM C-109	7 jours	2,0 MPa (290 psi)
	28 jours	3,5 MPa (508 psi)
	90 jours	5,5 MPa (798 psi)
Transmission de vapeur, ASTM E-96	-	30 perms
Absorption d'eau, ASTM C-1403	24 heures	242 g/100 cm ²
Adhésion en traction, CSA 23.2-6B	28 jours	0,30 MPa (44 psi)
Retrait de séchage, ASTM C-596	91 jours	0,27 %
Ressuage, ASTM C-940	-	< 0,125 %
Écoulement, ASTM C-939	-	15 à 20 secondes
Masse volumique	-	1700 kg/m ³ (106 lb/pi ³)
Rendement d'un sac de 20 kg (44 lb)	-	0,012 m ³ (0,42 pi ³)
Couleur	-	Blanc cassé

¹ Résultats obtenus en laboratoire, à 23°C, > 90% H.R., pour un échantillon standard, mélangé avec la quantité d'eau prescrite dans la fiche technique. Ces résultats peuvent varier d'un échantillon à l'autre et constituent un indicatif des performances du coulis d'injection. Ils ne peuvent être utilisés pour l'acceptation ou le rejet d'un sac de coulis d'injection.

Grout FX-20® Coulis d'injection

Grout FX-20® est un coulis d'injection à base de chaux hydraulique naturelle provenant de St-Astier (France) et de sable calibré. D'usage intérieur ou extérieur, ce coulis (possédant une résistance à la compression plus élevée que celle du Grout F-20®) est spécialement formulé pour la consolidation ou le renforcement des vides dans la maçonnerie massive. Grout FX-20® présente une très grande fluidité qui permet d'enrober ainsi que de s'infiltrer à travers les espaces afin de consolider la masse. Il peut être installé par injection et par gravité.

Avantages

- Composition compatible avec les mortiers historiques
- Excellent pouvoir pénétrant
- Fluidité élevée sans ségrégation ni ressuage excessif
- Excellente adhésion



Caractéristique	Échéancier	Résultats ¹
Résistance à la compression, ASTM C-109	7 jours	4,0 MPa (580 psi)
	28 jours	6,5 MPa (943 psi)
	90 jours	9,5 MPa (1378 psi)
Transmission de vapeur, ASTM E-96	-	30 perms
Absorption d'eau, ASTM C-1403	24 heures	221 g/100 cm ²
Adhésion en traction, CSA 23.2-6B	28 jours	0,48 MPa (70 psi)
Retrait de séchage, ASTM C-596	91 jours	0,27 %
Ressuage, ASTM C-940	-	< 0,125 %
Écoulement, ASTM C-939	-	15 à 20 secondes
Masse volumique	-	1700 kg/m ³ (106 lb/pi ³)
Rendement d'un sac de 20 kg (44 lb)	-	0,012 m ³ (0,42 pi ³)
Couleur	-	Blanc cassé

¹ Résultats obtenus en laboratoire, à 23°C, > 90% H.R., pour un échantillon standard, mélangé avec la quantité d'eau prescrite dans la fiche technique. Ces résultats peuvent varier d'un échantillon à l'autre et constituent un indicatif des performances du coulis d'injection. Ils ne peuvent être utilisés pour l'acceptation ou le rejet d'un sac de coulis d'injection.

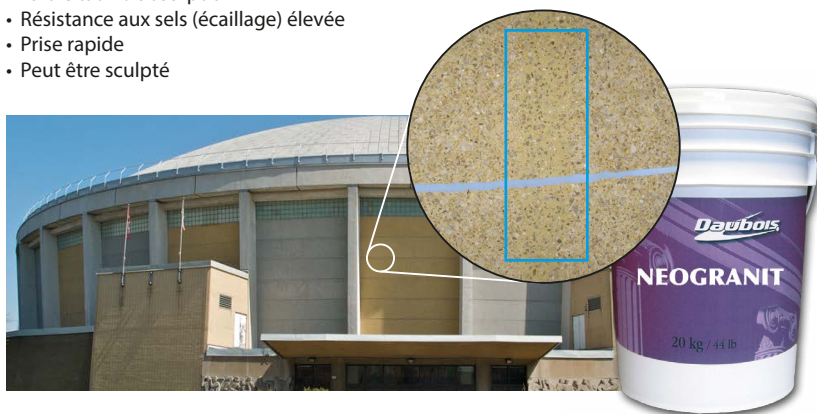
Neogranit[®] Mortier de réparation pour granit

La vente et la pose de ce produit nécessite un applicateur certifié

Neogranit[®] est un mortier à base de composés cimentaires et de sable calibré, spécialement formulé pour la restauration d'éléments en pierre de granit et/ou éléments de béton décoratifs et/ou pierres artificielles. Neogranit[®] peut être utilisé pour réparer des éléments horizontaux et verticaux. Sa résistance aux cycles de gel/dégel et aux sels de déglacage permet de l'utiliser pour la réparation de marches extérieures. Daubois offre la possibilité d'agencement sur mesure en modifiant les agrégats pour s'agencer à la pierre existante.

Avantages

- Propriétés compatibles avec une pierre dure comme le granit
- Peut également être apposé sur une surface de béton ou de pierre artificielle
- Adhère très bien aux éléments et ce, sans ajout de polymère
- Faible taux d'absorption
- Résistance aux sels (écaillage) élevée
- Prise rapide
- Peut être sculpté



Caractéristique	Échéancier	Résultats ¹
Temps de prise initial, ASTM C-191	minutes	25
Temps de prise final, ASTM C-191	minutes	35
Résistance à la compression, ASTM C-109	3 heures 24 heures 7 jours 28 jours	12 MPa (1740 psi) 20 MPa (2901 psi) 38 MPa (5511 psi) 45 MPa (6527 psi)
Transmission de vapeur, ASTM E-96	-	4 perms
Absorption d'eau, ASTM C-1403	24 heures	59 g/100 cm ²
Adhésion en traction sur granit, CSA A23.2-6B	7 jours 28 jours	0,32 MPa (46 psi) 0,39 MPa (57 psi)
Adhésion en traction sur bloc de béton, CSA A23.2-6B	7 jours 28 jours	1,0 MPa (145 psi) 1,1 MPa (160 psi)
Retrait de séchage, ASTM C-596	28 jours	0,19 %
Expansion dans l'eau de chaux, ASTM C-596	28 jours	0,05 %
Résistance au gel/dégel, ASTM C-666M ²	-	50 cycles
Résistance à l'écaillage, ASTM C-672	-	Aucuns dommages après 50 cycles
Résistance à la flexion, ASTM C-348	7 jours 28 jours	7 MPa (1015 psi) 10 MPa (1450 psi)
Masse volumique	-	2300 kg/m ³ (144 lb/pi ³)
Rendement d'une chaudière de 20 kg (44 lb)	-	0,014 m ³ (0,5 pi ³)

¹ Résultats obtenus en laboratoire à 23°C avec un mélange contenant 14,5% d'eau.

² Essai réalisé selon la procédure A de la norme ASTM C-666M.

Note: Afin d'ajuster la coloration, différents agrégats doivent être utilisés pour agencer la pierre. Les résultats ont été obtenus avec un mélange de base gris et peuvent légèrement varier selon les agrégats utilisés, mais ils représentent bien les propriétés globales du mortier.

Neostone[®] Mortier de restauration pour la pierre

La vente et la pose de ce produit nécessite un applicateur certifié

Neostone[®] est un mortier à base de composés cimentaires et de sable calibré spécialement formulé pour la restauration d'éléments en pierre (calcaire ou grès). Neostone[®] peut être utilisé pour réparer des éléments très simples tels qu'un bloc en pierre plat et il peut également être sculpté afin de réparer des fresques ornementales. Parmi ses propriétés, on retrouve une excellente adhésion et une transmission de vapeur supérieure à celle de la pierre réparée afin de ne pas piéger l'humidité entre le substrat et la réparation ce qui causerait une détérioration prématurée. L'aspect final du Neostone[®] est également très près de celui de la pierre restaurée. De plus, un service de coloration sur mesure est offert afin d'agencer la couleur du mortier à celle de la pierre existante.

Avantages

- Propriétés compatibles avec la pierre
- Excellente transmission de vapeur et étanchéité
- Ne contient aucun polymère
- Bonne résistance aux cycles de gel/dégel
- Excellente adhésion
- Faible retrait



Caractéristique	Échéancier	Résultats ¹
Temps de prise final, ASTM C-191	heures	3 1/2
Résistance à la compression, ASTM C-109	7 jours 28 jours	9,5 MPa (1378 psi) 15,0 MPa (2176 psi)
Transmission de vapeur, ASTM E-96	-	20 perms
Absorption d'eau, ASTM C-1403	24 heures	11 %
Adhésion en traction sur pierre calcaire, CSA A23.2-6B	28 jours	0,32 MPa (46 psi)
Adhésion en traction sur pierre de grès, CSA A23.2-6B	28 jours	0,25 MPa (36 psi)
Retrait de séchage, ASTM C-596	28 jours	0,06 %
Expansion dans l'eau de chaux, ASTM C-596	28 jours	0,01 %
Résistance au gel/dégel, ASTM C-666M ²	-	25 cycles
Résistance à la flexion, ASTM C-348	7 jours 28 jours	2,5 MPa (362 psi) 3,0 MPa (435 psi)
Masse volumique	-	1720 kg/m ³ (107 lb/pi ³)
Rendement d'une chaudière de 20 kg (44 lb)	-	0,014 m ³ (0,5 pi ³)
Couleur ³	-	Blanc cassé

¹ Résultats obtenus en laboratoire à 23°C avec un mélange contenant 11% d'eau.

² Essai réalisé selon la procédure A de la norme ASTM C-666M.

³ Coloration en usine sur demande.



www.daubois.com

1 (800) 561-2664

6155, boul. des Grandes-Prairies, St-Léonard (Qc) H1P 1A5