

Neostone C35

Mortier de réparation pour la pierre calcaire, le grès
et les éléments de béton

1- DESCRIPTION DU PRODUIT

1.1 USAGE PRINCIPAL

Neostone C35 est un mortier à base de composés cimentaires et de charges minérales spécialement formulé pour la restauration d'éléments en pierre. Neostone C35 peut être utilisé pour réparer des éléments très simples tel qu'un bloc en pierre plat et il peut également être sculpté afin de réparer des éléments ornementaux. La limite des détails réside entre les mains de l'applicateur / sculpteur. Neostone C35 peut être utilisé pour réparer des éléments en pierre calcaire, grès ou béton tel que les pierres artificielles.

1.2 AVANTAGES

Neostone C35 a été formulé afin d'obtenir des propriétés compatibles avec la pierre. Sa grande étanchéité et ses transmissions de vapeurs supérieures à la pierre permettent d'empêcher l'accumulation d'eau (liquide ou vapeur) entre la réparation et la pierre. Ce mortier adhère très bien à la pierre et ce sans ajout de polymère. Neostone C35 est très résistant aux cycles de gel/dégel ce qui assure la durabilité des réparations malgré les conditions sévères de températures.

1.3 LIMITATIONS

1.3.1 L'ajout d'additif à pied d'œuvre, peu importe sa nature, est interdit.

1.3.2 Ne pas sceller la réparation.

1.3.3 Ne pas utiliser pour la réparation de surfaces horizontales.

2- INSTALLATION *

2.1 PRÉPARATION DE SURFACE

2.1.1 S'assurer que la température ambiante, celle des surfaces et des produits sont entre 5°C (40°F) et 35°C (95°F), pendant l'application et durant une période de 72 heures suivant cette dernière.

2.1.2 Les surfaces à réparer doivent être structurellement solides, propres et exemptes de toute matière pouvant nuire à l'adhésion tel que graisse, poussière, huile, peinture ou toute autre substance nuisible.

2.1.3 Enlever le matériel friable à la surface de la pierre à l'aide d'un ciseau à froid ou d'un appareil pneumatique jusqu'à la pierre saine. Un minimum de 12,5 mm (1/2 po) doit être enlevé. Lorsqu'une pierre est très endommagée, il est recommandé d'enlever un excédent de 12,5 mm (1/2 po) pour s'assurer que la pierre qui bien que saine en apparence n'ait pas commencé à se détériorer.

2.1.4 Rendre rugueuse toute surface lisse avant l'application.

2.1.5 Il est recommandé de bien couper (définir à angles de 90°) les bordures et d'éviter les applications très minces (finissant à presque rien) qui risquent de causer des détériorations prématurées.

2.1.6 Bien nettoyer la surface avec une brosse et de l'eau, avant l'application.

2.1.7 Bien humidifier la surface avant la pose. Si une pierre semble absorber automatiquement l'eau, mouiller fréquemment la pierre avant l'application particulièrement

si la température ambiante est élevée. Si la pierre a le temps de sécher avant l'application, il est très important de réhumidifier la pierre. La surface doit être brillante.

2.2 GÂCHAGE

2.2.1 Bien mélanger la poudre (Neostone C35) dans la chaudière avant de prendre la quantité nécessaire au mélange.

2.2.2 Les proportions de mélange sont d'environ 1 volume d'eau pour 6 volumes de poudre (220 ml d'eau pour 2 kg de poudre). Ces quantités peuvent varier selon la température et l'humidité.

2.2.3 Verser l'eau dans un contenant propre puis ajouter les ingrédients secs. Il est possible de mélanger à la main ou avec une perceuse munie d'un mélangeur à peinture à basse vitesse.

2.2.4 Le mélange donne un mortier plutôt sec mais contenant une légère humidité. Il forme facilement une boule avec une légère pression dans la main.

2.2.5 Ne pas faire un mortier trop sec afin d'avoir l'humidité nécessaire pour la cure du produit. À l'inverse, un surplus d'eau causera du retrait et des surfaces plus blanches.

2.3 APPLICATION

2.3.1 Barbotine: Il est nécessaire d'appliquer une couche d'accrochage sur le substrat. Pour ce faire, prendre une petite quantité du mélange et ajouter suffisamment d'eau pour obtenir une texture facile à étendre comme du beurre mou. Étendre cette barbotine sur la surface humide par petites sections afin d'éviter que celle-ci ne sèche.

* Voir section 8

2.3.2 Appliquer immédiatement le mortier sur la barbotine humide selon la technique apprise lors du cours de formation*.

2.3.3 L'application doit se faire en partant du haut de la réparation vers le bas. Ceci permet de réhumidifier la pierre et d'appliquer de la barbotine durant la pose sans endommager le mortier fraîchement posé.

2.3.4 Appliquer le matériel à une épaisseur supérieure à la surface de la pierre (minimum 3 mm ou 1/8 po d'excédant). Le mortier excédent sera enlevé lors de la finition.

2.3.5 L'épaisseur minimale de la réparation finale est de 12,5 mm (1/2 po).

2.3.6 Neostone C35 peut être appliqué jusqu'à une épaisseur de 10 cm (4 po) en une passe. Lors de l'érection de projections de 5 cm (2 po) et plus, il est nécessaire d'utiliser des rivets, goujons filetés, fils ou de l'ancrage en acier inoxydable.

Note: Le mortier doit être appliqué en moins de 1 ½ heure après avoir été mélangé, si la température environnante est égale ou supérieure à 25°C (77°F) et, en moins de 2 ½ heures, si la température est inférieure à 25°C (77°F). Le mortier non utilisé après ce laps de temps devra être jeté.

2.4 FINITION

NOTE: Il est possible de finir la surface de différentes façons selon le fini désiré. Il est très difficile de prévoir le temps d'attente avant la finition puisque celui-ci variera énormément selon les conditions de chantier: température de l'air et des éléments, humidité, vent, soleil, taux d'absorption des éléments, etc.

2.4.1 Lorsque la prise initiale est atteinte, gratter l'excédant de mortier jusqu'à l'épaisseur demandée. Cette étape est effectuée lorsque le mortier ne colle plus sur les outils utilisés. Le temps d'attente avant la finition peut avoir une influence sur la couleur finale du produit.

2.4.2 Ne pas lisser le matériel lors de la finition car cela ramène l'eau en surface et

peut altérer la qualité du mortier ainsi que la couleur finale de celui-ci.

2.5 PROTECTION ET MÛRISSEMENT

2.5.1 Vaporiser périodiquement la surface avec de l'eau propre pendant les 72 premières heures. Le début de la vaporisation doit être démarré suite à la prise initiale pour éviter d'endommager la surface. Le mortier doit être humidifié plusieurs fois par jour. Lorsque cette opération est impossible pendant une courte période, recouvrir avec un jute humide et du polythène sans toucher le mortier.

2.6 NETTOYAGE

2.6.1 Nettoyer les équipements avec de l'eau pendant que le mélange n'est pas encore durci. Une fois le mélange durci, seul un nettoyage mécanique sera efficace.

2.6.2 Avant que le mortier sèche, enlever l'excédent sur les pourtours de la pierre avec une éponge et de l'eau propre. Répéter cette étape à plusieurs reprises afin d'éviter de tacher la pierre entourant la réparation.

3- EMBALLAGE

Ce produit est disponible en chaudière de 20 kg (44 lb).

4- ENTREPOSAGE

4.1 ENTREPOSAGE

Entreposer dans un endroit frais et sec.

4.2 DURÉE DE VIE

La durée d'entreposage est d'un an dans des contenants non ouverts et bien protégés.

5- PREMIERS SOINS

Ce produit contient des matières pouvant causer une irritation aux yeux, à la peau et aux voies respiratoires. Porter des gants de caoutchouc, lunettes de sécurité et masque anti-poussière approuvé. En cas d'ingestion, appeler immédiatement un centre anti-poison ou un médecin. Ne pas provoquer le

vomissement, donner de l'eau à la victime si elle est consciente. En cas de contact avec les yeux, rincer avec de l'eau pendant 15 minutes. En cas de contact avec la peau, bien rincer avec de l'eau. Tenir hors de la portée des enfants. Consulter la fiche signalétique pour plus de détails.

6- SERVICE TECHNIQUE

Daubois offre la possibilité de colorer Neostone C35 en usine de manière à ce que ce dernier s'agence parfaitement avec l'élément de maçonnerie. Pour ce faire, un échantillon représentatif d'au moins 6 cm² (1 po²) de surface de l'élément à agencer est requis. Une fois l'agencement de la couleur complété, Daubois fournira une pastille échantillon de 8 cm (3 po) de diamètre à ses clients pour approbation. Prévoir un délai de 5 jours ouvrables pour la coloration d'un échantillon.

Contactez Daubois pour de plus amples informations sur les méthodes ou conditions d'application ainsi que pour obtenir la plus récente version des documents techniques.

Tél: 1-800-561-2664, (514) 328-1253

Fax: (514) 328-7694

Daubois inc
6155, boul. des Grandes Prairies
Saint-Léonard, Qc H1P 1A5
Canada
<http://www.daubois.com>

7- GARANTIE

Daubois garantit que ce produit est tel qu'il a été spécifié dans cette fiche technique et convient aux usages dont il est destiné. Daubois ne donne aucune garantie explicite ou implicite. La responsabilité en vertu de cette garantie se limite au remplacement du produit jugé défectueux ou à son choix, au remboursement de ce produit.

8- CERTIFICATION / FORMATION

Seuls les applicateurs certifiés par Daubois peuvent acheter et appliquer Neostone C35. Tout applicateur détient une carte

* Voir section 8

de compétence émise par Daubois. Il est possible de connaître le nom des applicateurs certifiés en communiquant avec notre service à la clientèle.

Des cours de formation d'une durée de 3 jours sont offerts généralement en hiver (janvier à mars). Pour de plus amples renseignements, communiquez avec un représentant de Daubois.

Tableau des données techniques

Caractéristique		Résultats ¹
Temps de prise final, ASTM C-191	heures	3 1/2
Résistance en compression, ASTM C-109	7 jours 28 jours	9,5 MPa (1375 psi) 15,0 MPa (2175 psi)
Transmission de vapeur, ASTM E-96		20 perms
Absorption d'eau, ASTM C-1403	24 heures	11 %
Adhésion en traction sur pierre calcaire, CSA A23.2-6B	28 jours	0,32 MPa (46 psi)
Adhésion en traction sur pierre de grès, CSA A23.2-6B	28 jours	0,25 MPa (36 psi)
Retrait, ASTM C-596	28 jours	0,06 %
Expansion dans l'eau de chaux, ASTM C-596	28 jours	0,01 %
Résistance au gel/dégel, ASTM C-666M ²		25 cycles
Résistance en flexion, ASTM C-348	7 jours 28 jours	2,5 MPa (362 psi) 3,0 MPa (435 psi)
Masse volumique		1720 kg/m ³ 107 lb/pi ³
Rendement d'une chaudière de 20 kg (44 lb)		0,014 m ³ 0,5 pi ³
Couleur ³		Blanc cassé

¹ Résultats obtenus en laboratoire à 23°C avec un mélange contenant 11% d'eau.

² Test exécuté selon la Procédure A de la norme ASTM C-666M.

³ Coloration en usine sur demande.